

程序文件	文件编号	XX-QP104.1
关键元器件和材料控制程序	版次	A/0
第 1 部分：检验或验证的程序	页码	第 1 页 共 3 页

1 范围

本部分规定了本企业认证产品涉及安全的关键元器件和材料进厂检验或验证的控制程序与要求。

本部分适用于本企业认证产品涉及安全的关键元器件和材料进厂检验或验证的控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

CNCA—01C—010：2007 电气电子产品类强制性认证实施规则 低压电器 低压成套开关设备

XX-QP006 关键元器件的检验控制程序

XX-QB001 零部件进货标准

XX-QB002 零部件入厂抽样标准

3 职责

3.1 品质部应制定关键元器件和材料的采购要求和检验标准。

3.2 进货检验站应负责关键元器件和材料的进厂检验或验证。

4 关键元器件和材料的界定

各类产品涉及安全的关键元器件和材料的界定，应按 CNCA—01C—010：2007 有关规定执行。

5 控制程序与要求

5.1 关键元器件和材料的进厂检验或验证

5.1.1 对购进的物资，仓库管理员应按 XX-QP006 的相关规定进行验收后，通知进货检验员进行检验。

5.1.2 进货检验员应根据 XX-QB001、XX-QB002 和 XX-RD014 的要求对关键件和材料进行检验或验证，并填写相应的 XX-RD014 零部件进货检验报告，见第 6 章。

关键元器件和材料进厂检验或验证的内容见表 1。

程序文件	文件编号	XX-QP104.1
关键元器件和材料控制程序 第1部分：检验或验证的程序	版次	A/0
	页码	第2页 共3页

5.1.3 质保书及合格证上所标示的关键元器件和材料的名称、型号、规格及生产厂应与认证产品型式试验或其后变更试验时申报并经认证机构所认可的一致。

关键元器件和材料的质保书或合格证也可由供应商出具，但供应商应承诺所出具质保书或合格证的关键元器件和材料确实是从该质保书或合格证上所标示的制造商（生产厂）处采购，并且，该制造商（生产厂）应与相应认证产品型式试验报告或其后获认证机构认可的变更试验报告上所描述的一致。

5.1.4 在关键元器件和材料进厂之后的任一环节，如对其质量存在疑问，可以送第三方检测。

5.1.5 只有通过检验或验证，并由被授权检验人员确认符合要求的关键件和材料，才可办理入库和投入生产。

6 相关记录

相关记录有：

XX-RD014 零部件进货检验报告。

程序文件	文件编号	XX-QP104.1
关键元器件和材料控制程序 第1部分：检验或验证的程序	版次	A/0
	页码	第3页 共3页

表1 关键元器件和材料进厂检验或验证的内容

序号	关键元器件和材料类型	检验项目	检验方法	合格证明 出具单位	检验 频次	备注
1	壳体	1) 材料名称、牌号、供应商名称	验证质保书或合格证	供应商或制造商	每批	
		2) 材料性能				
		3) 关键尺寸、制造质量	测量	进货检验站		
2	绝缘支撑件 (母线框、母线夹板、绝缘子)	1) 材料名称、牌号、供应商名称	验证质保书或合格证	供应商或制造商		
		2) 材料性能				
		3) 关键尺寸、制造质量	测量	进货检验站		
3	断路器	1) 名称、型号规格、技术参数、供应商名称	验证质保书或合格证	供应商或制造商		
		2) 产品性能	测量	进货检验站		
4	接触器	1) 名称、型号规格、技术参数、供应商名称	验证质保书或合格证	供应商或制造商		
		2) 产品性能	测量	进货检验站		
5	继电器	1) 名称、型号规格、技术参数、供应商名称	验证质保书或合格证	供应商或制造商		
		2) 产品性能	测量	进货检验站		
6	绝缘导线	1) 材料名称、牌号、供应商名称	验证质保书或合格证	供应商或制造商		
		2) 材料性能				
		3) 关键尺寸、制造质量	测量	进货检验站		
7	铜母线	1) 材料名称、牌号、供应商名称	验证质保书或合格证	供应商或制造商		
		2) 材料性能				
		3) 关键尺寸、制造质量	测量	进货检验站		