

程序文件	文件编号	XX-QP102
认证产品一致性控制程序	版次	A/0
	页码	第 1 页 共 2 页

1 范围

本标准规定了本企业有关低压成套开关设备等认证产品一致性控制的内容、要求及方法。

本标准适用于本企业低压成套开关设备等认证产品一致性的控制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

XX-QP102 产品认证变更控制程序

XX-QP104.1 关键元器件和材料控制程序 第 1 部分：检验或验证的程序

XX-QP104.2 关键元器件和材料控制程序 第 2 部分：定期确认检验的程序

XX-QP104.3 关键元器件和材料控制程序 第 3 部分：变更认证的程序

XX-QP105 认证产品例行检验和确认检验控制程序

3 职责

3.1 质量负责人是企业认证产品一致性的总负责人，应对认证产品在设计、采购、生产、检验、销售等各个环节一致性的保证负有总的监控责任。

3.2 低压成套产品认证技术负责人应负责对低压成套认证产品中使用的涉及安全的关键元器件和材料更改的检查、认定，以及批准除更改时需认证机构认可外的其它关键元器件和材料更改。

3.3 生产部技术负责人应负责认证产品名牌、标记、涉及安全性能的结构设计及关键元器件和材料技术参数、性能要求一致性的控制。

3.4 采购部门及进货检验站应负责认证产品所用关键元器件和材料供应商一致性的控制。

3.5 品质部检验员应负责认证产品名牌、标记、涉及安全性能的结构及所用关键元器件和材料在装配过程中一致性的控制。

4 一致性控制的内容及要求

程序文件	文件编号	XX-QP102
认证产品一致性控制程序	版次	A/0
	页码	第 2 页 共 2 页

4.1 认证产品的名牌、标记应与型式试验报告或其后获认证机构认可的变更试验报告上所标明的一致。

4.2 认证产品的结构（主要为涉及安全性能的结构）应与型式试验测试或其后获认证机构认可的变更试验测试时的样机一致。

4.3 认证产品所用的关键元器件和材料的技术参数、性能要求以及供应商应与型式试验或其后变更试验时申报并经认证机构所认可的一致。

5 一致性控制的方法

5.1 设计人员在认证产品的名牌、标记、涉及安全性能结构的设计以及关键元器件和材料技术参数、性能要求选用时，设计人员和审核的设计主管都应进行一致性的核查，确保上述内容与型式试验报告或其后获认证机构认可的变更试验报告上所描述的一致。

5.2 采购人员进行合格供方评价或供方定期评价时，应对认证产品所用关键元器件和材料的供方进行审核，确保其与认证产品型式试验报告或其后获认证机构认可的变更试验报告样品描述中的安全件一览表一致后，才可列入合格供方名录并进行日常采购。进货检验站在进厂检验中应按 XX-QP104.1、XX-QP105 的有关要求对关键元器件和材料供方的一致性进行验证。

5.3 检验人员在认证产品装配及例行检验、确认检验时，按 XX-QP104.2、XX-QP105 的要求，对认证产品的名牌、标识、涉及安全性能的结构以及关键元器件和材料技术参数、性能要求的一致性进行检查，确保认证产品的这些内容与型式试验测试或其后获认证机构认可的变更试验测试时的样机及报告描述一致。

5.4 认证产品的变更，企业各相关部门应按 XX-QP104.3、XX-QP102 规定的有关程序办理，在产品认证变更未获认证机构认可前，其产品不允许加贴“3C”标志和出厂销售，确保企业认证产品的一致性。
