

程序文件	文件编号	XX-QP101
强制性产品认证标志控制程序	版次	A/0
	页码	第 1 页 共 4 页

1 范围

本标准规定了本企业强制性产品认证标志（以下简称认证标志）的管理要求。

本标准适用于本企业强制性产品认证标志的印制、购买、使用和管理。

2 职责

2.1 采购部门应向国家认证认可监督管理委员会指定的机构（CCC 认证标志发放管理中心）申请购买标准规格认证标志。

2.2 生产部技术人员应提供印刷、模压认证标志的设计方案。

2.3 仓库负责认证标志的收发、保管。

2.4 品质部检验员负责认证标志的正确使用。

3 管理要求与方法

3.1 总则

3.1.1 实施强制性产品认证的产品应获得国家认证认可监督管理委员会指定的认证机构颁发的认证证书，并在认证有效期内，符合认证要求，方可使用认证标志。

3.1.2 认证标志是证明产品符合强制性产品认证管理规定的直接体现。实施强制性产品认证的产品应经认证合格、加施认证标志后，方可出厂、销售和在经营活动中使用。

3.2 认证标志的式样

3.2.1 认证标志的名称为“中国强制认证”（英文缩写“CCC”）。

3.2.2 认证标志的图案由基本图案、认证种类标注组成。

3.2.2.1 基本图案

基本图案如图一所示。



图一 认证标志基本图案

程序文件	文件编号	XX-QP101
强制性产品认证标志控制程序	版次	A/0
	页码	第 2 页 共 4 页

3.2.2.2 认证种类标注

认证种类标注如图二所示。在认证标志基本图案的右部印制认证种类标注，证明产品所获得的认证种类，认证种类标注由代表认证种类的英文单词的缩写字母组成，如图二中的“S”代表安全认证。



图二 认证标志图案

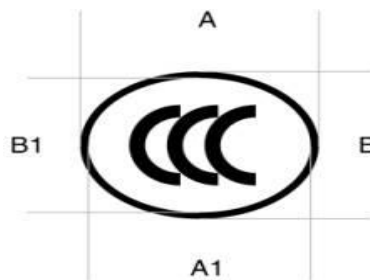
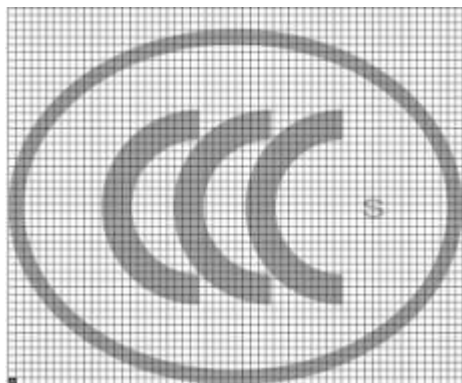
3.2.3 认证标志的规格

3.2.3.1 认证标志分为标准规格认证标志和非标准规格认证标志。

3.2.3.2 标准规格认证标志分为五种，其规格标准见表一和图三。

表一 标准规格认证标志的尺寸（单位：mm）

	1号	2号	3号	4号	5号
A	8	15	30	45	60
A1	7.5	14	28	42	56
B	6.3	11.8	23.5	35.3	47
B1	5.8	10.8	21.5	32.3	43



图三 认证标志图案比例图

程序文件	文件编号	XX-QP101
强制性产品认证标志控制程序	版次	A/0
	页码	第 3 页 共 4 页

3.2.3.3 非标准规格认证标志的规格与表一的规定不同，但必须与标准规格认证标志的尺寸成线性比例。

3.2.4 认证标志的颜色

3.2.4.1 国家认证认可监督管理委员会统一印制的标准规格认证标志的颜色为白色底版、黑色图案。

3.2.4.2 如采用印刷、模压等方式在产品或产品铭牌上加施认证标志，其底版和图案颜色可根据产品外观或铭牌总体设计情况合理选用。

3.3 认证标志的印制

3.3.1 统一印制的标准规格认证标志由国家认证认可监督管理委员会指定的印制机构承担。

3.3.2 对于非标准规格认证标志，生产部技术人员应填写“印刷模压标志申请书”，连同印刷、模压认证标志的设计方案和认证证书的副本一起向 CCC 认证标志发放管理中心提出申请，经核准后，方可自行制作。

3.3.3 生产部应根据 CCC 认证标志发放管理中心发出的“批准使用印刷模压标志通知书”，方可在获得证书的产品上采用印刷模压的方式加施认证标志，具体办理程序参见相关网站上的《印刷、模压 CCC 认证标志使用方案的核准程序》。

3.3.4 申请自行印刷、模压认证标志的，生产部技术人员应确保该认证标志的设计方案符合下列要求：

- a) 铭牌的格式和内容应和申请认证时提交的铭牌样品一致；
- b) 认证标志图案应与标准规格认证标志的尺寸成线性比例，其底版和图案颜色可根据产品外观或铭牌总体设计情况合理选用；

3.4 认证标志的申请购买

3.4.1 生产部技术人员应提出标准规格认证标志的规格、数量报上级部门审批后交采购部。

3.4.2 采购人员应持“购买 CCC 标志申请书”和认证证书的副本向 CCC 认证标志发放管理中心申请购买标准规格认证标志。具体购买程序参见相关网站上的《CCC 强制认证标志发放管理程序》。

3.5 认证标志的年审

正常或变更 3C 认证标志年审应由生产部填写“3C 认证标志年审申请书”，具体办理程序参见相关网站上的《办理 3C 标志年审说明》。

3.6 认证标志的使用

程序文件	文件编号	XX-QP101
强制性产品认证标志控制程序	版次	A/0
	页码	第 4 页 共 4 页

3.6.1 获得认证的产品使用认证标志的方式可以根据产品特点按以下规定选取：

- a) 统一印制的标准规格认证标志，应加施在获得认证产品外体规定的位置上；
- b) 印刷、模压认证标志的，该认证标志应当被印刷、模压在铭牌或产品外体的明显位置上；
- c) 在相关获得认证产品的本体上不能加施认证标志的，其认证标志应加施在产品的最小包装上及随附文件中。

3.6.2 获得认证的产品可以在产品外包装上加施认证标志。

3.6.3 获得认证的产品应在出厂前加施认证标志。

3.7 认证标志的管理

3.7.1 认证标志或印有认证标志的产品铭牌（下简称铭牌）进厂后，经检验合格，办理入仓手续，由仓库建帐保管。

3.7.2 生产车间班长或物料员应按产品生产计划需用量向仓库领取认证标志或铭牌，其发放数量应与成品入库数量相符，仓库发货人员应及时做好认证标志或铭牌的出入库登记，定期进行盘点管理。

3.7.3 对于标准规格认证标志，班长或物料员从仓库领出后，在使用前，应上相关网站，根据认证标志背面的镭射标志编号查询其适用的 CCC 认证证书及产品范围，确保认证标志不被错用。

3.7.4 认证标志使用时如有损坏的，应妥善保存，由生产车间班长或物料员集中向仓库换领。

3.7.5 认证标志仅供本企业取得认证证书的产品使用，任何人均无权转卖或发放认证标志给外单位或个人。